36 8910 код ОКП

ПНЕВМОКЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ РЕВЕРСИВНЫЙ

(ΠΠΡ-40, ΠΠΡ-50, ΠΠΡ-40α, ΠΠΡ-50α)

ПАСПОРТ

АНСЖ.112.02ПС

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. Пневмоклапан предохранительный реверсивный (далее ППР) предназначен для регулирования давления паров в газовом пространстве резервуаров для светлых нефтепродуктов.
- 1.2. ППР устанавливается на линии деаэрации резервуара, а ППР-аварийный устанавливается на резервуарах в случаях, где требуют правила эксплуатации.
- 1.3. По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды ППР изготавливается в исполнении УХЛ категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69 и эксплуатируется в интервале температур от минус 50°C до плюс 50°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ППР		ППР(аварийный)	
Минимальный диаметр прохода, мм	40	50	40a	50a
Пропускная способность, не менее, м³/мин	1,7	2,0	1,7	2,0
Разрежение впуска воздуха, не менее, МПа	0,01			
Давление выпуска паров, не более, МПа	0,02 0,035		035	
Присоединительная резьба по ГОСТ 6357	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"
Габаритные размеры, не более				
-диаметр не более, мм	100	110	100	110
-высота не более, мм	100	120	100	120
Конструкционный материал	АМГ			
Максимально допустимые утечки по пробному веществу "воздух», см ³ /мин	5			
Масса, не более, кг	1,5	1,8	1,5	1,8

Вероятность отказа не превышает 10⁻³ в год.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

 2.1.ППР
 1шт.

 2.2 Паспорт
 1шт.

3. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Продукция сертифицирована.

Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок -12 месяцев со дня продажи изделия.

Срок службы -15 лет (ГОСТ Р 27.002-2009).

4. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ и УСТРОЙСТВУ.

ППР совмещенный имеет разборную конструкцию и состоит из следующих основных частей:



- корпус (поз. 1) и крышка (поз. 2) предназначены для защиты от внешних воздействий и размещения рабочего механизма ППР, материал корпуса алюминиевый сплав;
- рабочий механизм ППР состоит из штока с тарелкой клапана вакуума, тарелки клапана давления, пружины клапана вакуума и пружины клапана давления.



5. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

5.1 Текущий ремонт составных частей клапана, указания по поиску и устранению последующих отказов и повреждений, которые возможны при эксплуатации, приведены в таблице 2.

Таблица 2

4			
Наименование	Вероятная	Метод устранения	
неисправностей	причина		
Не срабатывают	Неплотное	Проверить прилегание	
тарелки давления	прилегание одной из	тарелку к седлу.	
или вакуума.	тарелок к седлу.		

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 При эксплуатации производить осмотр тарелок в следующие сроки:
- а) в весенне-летний период не менее одного раза в 1 месяц;
- б) при температуре ниже нуля не менее двух раз в месяц.



7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пневмоклапан предохранительный реверсивный

ППР 40	
ППР 50	
ППР 40а	
ППР-50а	

Заводской №

соответствует комплекту конструкторской документации АНСЖ 112.00.000, АСНЖ 130.00.000 и АСНЖ 131.00.000, техническим условиям ТУ 3689-007-43512348-2009 и признан годным к эксплуатации.

III OTII		
Штамп ОТК	Дата приемки	

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации:

- № $52-\Phi 3$ от 30.03.1999 года (ред. от 30.12.2008 года) «О санитарноэпидемиологическом благополучии населения»;
- № 7 Ф3 от 10.01.2002 года (с изм. от 27.12.2009 года) «Об охране окружающей среды»;
- № 89 ФЗ от 24.06.1998 года (в ред. 30.12.2008 года) «Об отходах производства и потребления».

9.ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

10. СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Сведения о рекламациях отправлять на завод изготовитель 3AO "A3C Технология" по факсу: +7 (812)741-26-57 или по E-mail: info@azst.ru.

Алрес завода-изготовителя:

198320,Россия г. Санкт-Петербург, ул. Восстановления, д.66, ЗАО «АЗС Технология». Тел./факс +7 (812) 741-00-51,741-26-57.

www.azst.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.

